



USTM

Professional
water treatment

Hypermix

Oferuje najlepsze rozwiązanie dla 5 najważniejszych problemów z wodą
TWARDOŚĆ • ŻELAZO • MANGAN • ORGANIKA • JON AMONOWY

Złoże Hypermix to wielofunkcyjne złoże przeznaczone do rozwiązania problemów związanych z wodą. Jest multifunkcyjną mieszaniną 5 materiałów najwyższej jakości o możliwości wymiany jonowej oraz adsorpcji. Działa skutecznie zarówno na wodzie studziennej, jak i miejskiej zmniejszając przekroczone wartości twardości, żelaza, manganu, jonu amonowego i materii organicznej za pomocą tylko jednego filtra.

Skuteczność oczyszczania

Parametr	Efektywność oczyszczania
Twardość	97%
Żelazo	98%
Mangan	98%
Całkowita zawartość węgla organicznego (TOC) [mg]	50%
Jon amonowy [mg]	90%

Wymogi dotyczące jakości wody surowej

Parametr	Maksymalny poziom zanieczyszczenia w wodzie surowej
Twardość [mg CaCO ₃ /l]	750
Żelazo [mg]	15
Mangan [mg]	3
Całkowita zawartość węgla organicznego (TOC) [mg]	17
Jon amonowy [mg]	4

Cechy złoża

- Możliwość usuwania z wody pięciu głównych zanieczyszczeń
- Duża skuteczność i wydajność złoża testowana na wodzie o zróżnicowanych parametrach
- Skuteczność oczyszczania nie zależy od poziomu pH, obecności zanieczyszczeń organicznych czy siarkowodoru
- Niskie zapotrzebowanie na sól podczas regeneracji
- Wysoka efektywność umożliwia znaczące zredukowanie rozmiarów stacji uzdatniania wody
- Hypermix nie jest przeznaczony do uzdatniania wód powierzchniowych (ujmowanych z jezior, stawów, rzek, bagien itp.).
- Hypermix nie może uzdatniać wody niebezpiecznej mikrobiologicznie
- Zaleca się stosowanie Hypermix po wstępnym filtrze wody
- Nie zaleca się stosowania Hypermix ze środkami do czyszczenia żywicy (typu resin cleaner) i innymi środkami chemicznymi.

Sugerowane warunki pracy

Temperatura pracy	0-40 °C
pH	5-10
Minimalna wysokość złoża	500 mm
Optymalna wysokość złoża	800 mm
Objętość wolna od złoża	≥40 %
Szybkość przepływu w trybie pracy	20-25 m/h
Szybkość przepływu podczas płukania wstecznego	10-15 m/h
Szybkość przepływu podczas regeneracji	3-5 m/h
Szybkość przepływu podczas płukania	20-25 m/h
Zużycie soli	100 g/l
Stężenie solanki do regeneracji	8-10 %
Zużycie wody na regenerację	≤10 l/l
Aktywny chlor	≤1 ppm
TDS	≤4000 ppm

